

### Акт испытания арматуры кислородных трубных проводок

Город \_\_\_\_\_ “ \_\_\_\_\_ ” \_\_\_\_\_ 19 \_\_ г.

Предприятие (завод-заказчик) \_\_\_\_\_

Цех (объект) \_\_\_\_\_

Мы, нижеподписавшиеся \_\_\_\_\_

(название монтирующей организации)

в лице \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, имя, отчество)

и представитель технадзора заказчика в лице \_\_\_\_\_

(должность, фамилия, имя, отчество)

составили настоящий акт в том, что были произведены наружный осмотр и испытания арматуры, изготовленной заводом-поставщиком

#### Характеристика и условия испытания арматуры

| № п/п | Наименование арматуры | Тип и марка | Заводской номер | Диаметр условного прохода, мм | Испытательное давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) |              |
|-------|-----------------------|-------------|-----------------|-------------------------------|--|--------------|
|       |                       |             |                 |                               | на прочность                                       | на плотность |
|       |                       |             |                 |                               |  |              |
|       |                       |             |                 |                               |  |              |
|       |                       |             |                 |                               |  |              |
|       |                       |             |                 |                               |  |              |

При осмотре и испытании арматуры дефектов не обнаружено.

Арматура считается выдержавшей испытания и пригодной для монтажа.

Представители:

Монтирующей организации \_\_\_\_\_

(подпись)

Технадзора заказчика \_\_\_\_\_

(подпись)