

УТВЕРЖДАЮ:

Дефектоскопист II уровня

_____/_____/

_____/_____/

"__" ____ 20__ г.

АКТ

**обследования металлоконструкций, сварных соединений, узлов и механизмов
лифта рег. № _____ с применением неразрушающих методов контроля**

"__" ____ 20__ г.

Обследование проведено дефектоскопистами:

_____ удостоверение № _____ действительно до _____

(ФИО)

_____ удостоверение № _____ действительно до _____

(ФИО)

При обследовании использованы приборы:

1 Лупа 6-10 кратная

2 Ультразвуковой дефектоскоп типа _____ зав. № _____

**I. Проведен внешний осмотр металлоконструкций, сварных швов следующих
углов и механизмов лифта:**

1.1 Кабина

1.1.1 верхняя балка

1.1.2 нижняя балка

1.1.3 стояки

1.1.4 рама и механизм пола

1.1.5 потолок металлический

1.1.6 стяжки (при наличии)

1.1.7 болтовые соединения

1.1.8 подвеска

1.1.9 башмаки

1.1.10 отводные блоки

1.1.11 механизм ловителей

1.1.12 двери кабины

1.1.13 комбинированная отводка

1.1.14 механическая отводка

1.1.15 шунты

1.1.16 порог кабины

1.2 Противовес

1.2.1 верхняя балка

1.2.2 нижняя балка

1.2.3 стояки, стяжки

1.2.4 болтовые соединения

1.2.5 подвеска

1.2.6 башмаки

1.2.7 отводные блоки

1.2.8 механизм ловителей

1.3 Направляющие кабины и противовеса

1.3.1 закладные детали (ригели)

1.3.2 болтовые соединения

1.4 Порталы

1.4.1 закладные детали

1.4.2 каркас

1.4.3 двери шахты

1.5. Натяжное устройство

1.5.1 ось

1.5.2 шкив

1.5.3 рама

1.6. Металлокаркасная шахта

1.6.1 стояки

1.6.2 металлическое ограждение

1.6.3 металлическая сетка

1.6.4 установка буферов

1.6.5 лестница (ступени, скобы) для входа в приямок

1.6.6 отводные блоки, балки

1.6.7 балка полиспастной подвески, подвеска

1.7 Подъемный механизм

1.7.1 рама лебедки

1.7.2 тормозное устройство

1.7.3 корпус редуктора

1.7.4 подлебедочная балка (подрамник)

1.7.5 канатоведущий шкив, отводные блоки

1.7.6 канаты лифта

1.8 устройство для подвешивания грузоподъемных средств

1.9 Ограничитель скорости

1.9.1 шкив

1.9.2 корпус

1.9.3 рама

1.9.4 канат

1.10 Другое оборудование

II. Дефекты, выявленные в результате внешнего осмотра:

№ п/п	Наименование оборудования, узла	Выявленные дефекты	Рекомендации, предложения

III. Ультразвуковой контроль металлоконструкций и сварных соединений

проведен в соответствии с Методическими указаниями _____

При УЗК выявлены следующие дефекты:

Объект контроля (номер сварного соединения по чертежу)	Тип сварного соединения	Описание обнаруженных дефектов	Оценка качества в баллах	Примечание

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Оборудование, имеющее недопустимые дефекты должно быть заменено до предъявления лифта к техническому освидетельствованию.

(ФИО)

(подпись)

(ФИО)

(подпись)