

АКТ № _____ от _____
визуального и/или измерительного контроля качества сварных швов
в процессе сварки соединения

_____ (наименование изделия и номер соединения)

1. Настоящим актом удостоверяется факт выполнения сварщиком

_____ (ф.и.о., клеймо)

_____ соединения _____ (см. сварочный формуляр),

тип (типы) соединений

выполненного _____

_____ (указать способ сварки и положение)

в соответствии с требованиями технологии сварки _____

_____ (указать шифр технологии)

и недоступного для контроля _____

_____ (указать способ контроля, предписанный

_____ конструкторской документацией)

2. При послойном визуальном и измерительном контроле с оценкой

качества по нормам _____ для категории

_____ (шифр или наименование НД)

установлено, что сварное соединение признано годным и соответствует

требованиям _____

_____ (указать НД или конструкторскую
документацию)

Контроль выполнил: _____

_____ (Фамилия, инициалы, подпись)

Уровень квалификации, _____

№ квалификационного удостоверения _____

Руководитель работ

по визуальному

и измерительному контролю: _____

_____ (Фамилия, инициалы, подпись)