

# Акт

## о проведении приемочного гидравлического испытания напорного трубопровода на прочность и герметичность

Город \_\_\_\_\_ « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ г.

Комиссия в составе представителей : строительно-монтажной организации \_\_\_\_\_,  
технического надзора заказчика \_\_\_\_\_,  
эксплуатационной организации \_\_\_\_\_

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода \_\_\_\_\_

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода  $P_r = \text{_____ Мпа (_____ кгс/см}^2\text{)}$  и испытательного давления  $P_i = \text{_____ Мпа (_____ кгс/см}^2\text{)}$  .

Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности \_\_\_\_\_ с верхним пределом измерений \_\_\_\_\_ кгс/см<sup>2</sup>.

Манометр был расположен выше оси трубопровода на \_\_\_\_\_ м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра  $P_{р.м}$  и  $P_{и.м}$  должны быть соответственно:

$$P_{(р.м)} = P_{(р)} - Z/10 = \text{_____ кгс/см}^2; \quad P_{(и.м)} = P_{(и)} - Z/10 = \text{_____ кгс/см}^2$$

Допустимый расход подкаченной воды , определенный по табл.6\*, на 1 км трубопровода , равен \_\_\_\_\_ л/мин или , в пересчете на длину испытываемого трубопровода , равен \_\_\_\_\_ л/мин.

### Проведение испытания и его результаты :

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до  $P_{и.м} = \text{_____ кгс/см}^2$  и поддерживалось в течение \_\_\_\_\_ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см<sup>2</sup> . После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления  $P_{р.м} = \text{_____ кгс/см}^2$  и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность .

для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность  $P_g = P_{р.м} + P = \text{_____ кгс/см}^2$

отмечено время испытания  $T_n = \underline{\hspace{1cm}}$  ч  $\underline{\hspace{1cm}}$  мин и начальный уровень воды в мерном бачке  $h_n = \underline{\hspace{1cm}}$  мм.

Испытание производилось в следующем порядке :

---

---

---

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до  $\underline{\hspace{1cm}}$  кгс/см<sup>2</sup>, отмечено время окончания испытания  $T_k = \underline{\hspace{1cm}}$  ч  $\underline{\hspace{1cm}}$  мин и конечный уровень воды в мерном бачке  $h(k) = \underline{\hspace{1cm}}$  мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке,  $Q = \underline{\hspace{1cm}}$  л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность  $T = T_k - T_n = \underline{\hspace{1cm}}$  мин. Величина расхода воды подкаченной в трубопровод во время испытания, равна  $q(p) = Q/T = \underline{\hspace{1cm}}$  л/мин, что менее допустимого расхода .

### **Решение комиссии :**

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность .

Представитель строительно-монтажной  
организации \_\_\_\_\_  
Представитель технического надзора  
заказчика \_\_\_\_\_  
Представитель эксплуатационной  
организации \_\_\_\_\_