

УТВЕРЖДАЮ

(организация, проводившая обследования)

(должность и Ф.И.О. руководителя)

« ____ » _____ 200 ____
г.

АКТ
приемки тупиковых упоров после сборки и сварочных работ

г. _____

« ____ » _____ г.

Акт № _____

от « ____ » _____ г.

Тупиковые упоры _____

(тип тупиковых упоров, зав. №, предприятие-изготовитель)

Чертежи на изготовление № _____

Тех. процесс на сварку № _____

1. Сведения о материалах, применяемых при изготовлении.

№ п/п	Наименование элемента	Профиль	Марка стали	НТД на материал	Номер сертификата

2. Данные о сварке _____ (вид, ГОСТ).

2.1. Сведения о сварщиках.

№ п/п	Ф.И.О. сварщика	№ удостоверения	Номер клейма	№ и дата протокола аттестации сварщика

Сварка производилась электродами типа _____ ,
марки _____ по ГОСТ _____ , соответствие
которому подтверждено: _____

(наименование, № и дата документа на электроды)

Качество сборочных и сварочных работ проверено:

- а) внешним осмотром и обмером сварных соединений;
- б) механическим испытанием контрольных образцов:

№ п/п	Толщина пластины	Предел прочности	Угол загиба	Заключение

в) контроль стыковых сварных швов:

УЗК № _____
УД2-12 № _____ поверен _____
ПЭП _____

3. Заключение

Металлоконструкция _____
выполнена в полном соответствии с рабочими чертежами, технологической документацией, ТУ и признана годной к работе.

« _____ » _____ г.

м.п.

Главный инженер
Начальник ОТК
(БТК) РМЦ

